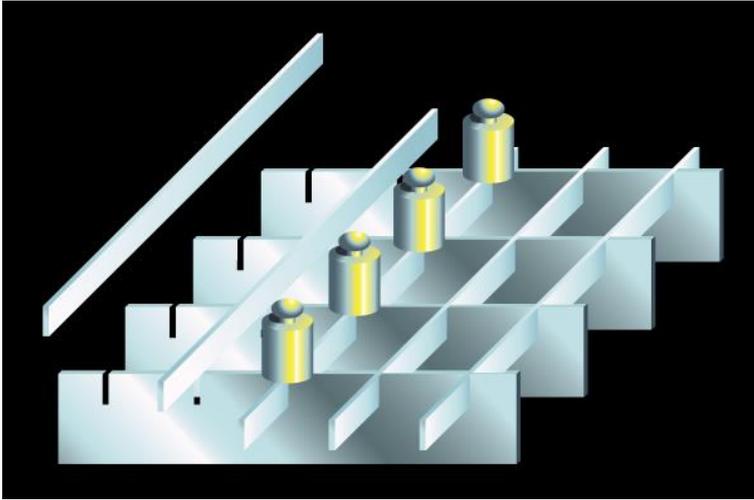


Прессованный настил Р



Прессованный решетчатый настил Р представляет собой конструкцию, состоящую из специально подготовленных несущих стальных полос и запрессованных в них покровных полос. Несущие полосы, расположенные в одном направлении параллельно друг другу с заданным шагом, воспринимают рабочую нагрузку и определяют длину настила. Покровные полосы объединяют несущие полосы между собой.

Прессованный настил является оптимальной заменой, как другим типам металлических настилов, так и прочим видам промышленных напольных покрытий. Широкое применение решетчатого настила обусловлено, в первую очередь, оптимальным

сочетанием «цена/качество/внешний вид». Промышленное применение решетчатого настила приводит к комплексному снижению затрат на создание и эксплуатацию объекта.

Прессованный настил широко используется во многих отраслях промышленности в качестве основного материала: для лестничных площадок и ступеней для лестничных маршей, рабочих площадок различных производственных линий, рабочих площадок мостов и эстакад, для стеллажей, для мезонина, входной группы в здание, дренажа, площадок обслуживания вокруг оборудования, покрасочных камерах, переходов пешеходных мостов и т.д.

Для использования на участках с высокой опасностью поскользнуться мы рекомендуем несущие и покровные полосы в варианте с защитой от скольжения.

Прессованный настил: технология производства

Данный тип настила изготавливается по ТУ 5262-002-60697912-2010 или DIN 24537-1 из свариваемой стали например S235 JR (аналог марки СТЗпс ГОСТ 380-94РФ или С235 ГОСТ 27772-88 РФ), St 52-3N (аналог марки СТ4 по ГОСТ 380-94 РФ) или любой другой стали согласно требованиям заказчика. Настил производится без покрытия или с покрытием горячим цинком по DIN 50976 (EN ISO 1461) ГОСТ 9.307-89 РФ. Некоторые типы настила могут быть изготовлены из нержавеющей стали типа V2A , 1.4301 (аналог марки 08X18H10 ГОСТ 5632-72 РФ) или V4A , 1.4571 (аналог марки 10X17H13M2T ГОСТ 5632-72 РФ), алюминия или любого другого материала по желанию заказчика.

Изготовление происходит на управляемых при помощи компьютера производственных линиях. В несущих полосах вырезаются шлицы и под давлением в 5.000 kN (около 500 тонн) осуществляется запрессовка неослабленных покровных полос в несущие полосы. Такая технология обеспечивает равномерную и точную структуру ячеек. Далее, обрамление приваривается по краю к решетке под прямым углом с прочным связыванием поверхности на автоматическом окантовочном станке способом стыковой сварки сопротивлением.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395) 279-98-46

Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12

Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

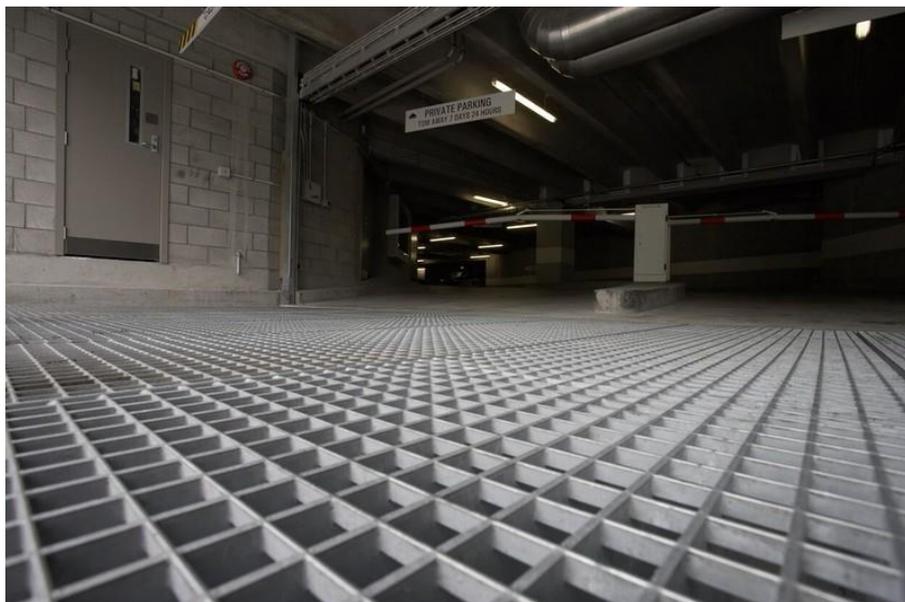
Киргизия (996)312-96-26-47

Казахстан (772)734-952-31

Таджикистан (992)427-82-92-69

Эл. почта: dtg@nt-rt.ru || Сайт: <http://dgst.nt-rt.ru/>

Прессованный настил: основные преимущества



Изделия из решетчатого настила обеспечивают:

- высокую несущую способность и оптимальную легкость при равной предельной нагрузке (в сравнении, например, с цельнометаллическим настилом или просечно-вытяжным листом);
- удобный и быстрый монтаж/демонтаж конструкций без сварки с использованием только монтажного инструмента;
- вентиляцию и светопрозрачность (например, в складских многоуровневых помещениях применение прессованного решетчатого настила обеспечит как возможность движения погрузочной техники, так и сэкономит на дополнительном кондиционировании и освещении помещения);
- надежность и безопасность прохода людей и помещения грузов в технически опасных зонах, а также на открытых участках (в период дождя или снега);
- хороший эстетический вид и современную технологию изготовления;
- возможность изготовления решеток по согласованным формам и размерам.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395) 279-98-46

Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12

Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47

Казахстан (772)734-952-31

Таджикистан (992)427-82-92-69

Эл. почта: dtg@nt-rt.ru || Сайт: <http://dgst.nt-rt.ru/>