

Сварной настил SP



Решетчатый настил представляет собой сварную конструкцию, состоящую из стальных элементов в виде продольных и поперечных полос. Такие изделия отличаются высокой прочностью, надежностью и устойчивостью ко всем видам износа (механический, коррозионный). Продольные полосы являются несущими, а поперечные элементы предназначены для соединения конструкции в единое целое и придания настилу необходимой жесткости.

Благодаря своим высоким техническим и эксплуатационным характеристикам, а также привлекательному внешнему виду, сварные решетчатые конструкции пользуются спросом и применяются в строительстве различных объектов, при благоустройстве территории. Решетчатый настил может использоваться и при оформлении площадок различного назначения, устройстве смотровых вышек, эстакад и других сооружений.

Особенности сварных решеток

Для изготовления решетчатого настила используют кузнечно-прессовую сварку, позволяющую надежно соединить несущие и поперечные полосы. Первые делают из металлических заготовок толщиной 2-8 мм и высотой 20-100 мм. Поперечные покрывные элементы, которые предназначены для соединения всей конструкции, изготавливают из четырехгранных прутков, имеющих кручение.

Несущая полоса делается без прорезей для крепления прутков, что значительно повышает запас прочности всей конструкции. Готовый решетчатый настил имеет обрамление, что повышает жесткость изделия и придает ему привлекательный внешний вид. Чтобы повысить эксплуатационные характеристики сварных решеток, поверхность полос подвергают горячему цинкованию. Таким образом, повышается устойчивость к воздействию влаги и исключается возможность появления коррозии.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395) 279-98-46

Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12

Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47

Казахстан (772)734-952-31

Таджикистан (992)427-82-92-69

Эл. почта: dtg@nt-rt.ru || Сайт: <http://dgst.nt-rt.ru/>

Сварной настил



Данный тип настила изготавливается по DIN 24537-1 или ТУ 5262-001-60697912-2010 из свариваемой стали например S235 JR (аналог марки СТЗпс ГОСТ 380-94РФ или С235 ГОСТ 27772-88 РФ), St 52-3N (аналог марки СТ4 по ГОСТ 380-94 РФ) или любой другой стали согласно требованиям заказчика методом кузнечнопрессовой сварки. Настил производится без покрытия или с покрытием горячим цинком по DIN 50976 (EN ISO 1461) ГОСТ 9.307-89 РФ.

Несущие полосы и четырехгранные скрученные покровные прутки обрезаются под размер решётки, прежде чем поперечные прутки будут запрессованы в несущие полосы под давлением 1000 кН и одновременно сварены в целое при помощи электросварки в 2500 KVA.

Неослабленные несущие полосы вместе с приваренными покровными прутками гарантируют высокую жесткость на скручивание.

Сварные прессованные решётки обрамляются полосой, как правило соответствующей сечению несущей полосы. Нанесением профиля на несущие полосы сварных прессованных решеток достигается существенно лучший противоскользящий эффект. По желанию сварные прессованные решетки могут быть изготовлены также из нержавеющей стали, с гладким стальным кругляком диаметром 4 мм.



Для обеспечения удобства перемещения по поверхности решетчатого настила на несущих и поперечных элементах делают насечки, повышающие противоскользящие свойства такого покрытия. Благодаря этому можно избежать проскальзывания обуви при попадании на решетку снега, льда, различных видов горюче-смазочных материалов. Решетчатые настилы этого вида укладывают на участках, где высока вероятность появления обледенения (открытые площадки, вышки) или возможен пролив спецжидкостей (производственные цеха, мастерские). Противоскользящие насечки в зависимости от места установки решеток могут иметь различную форму и сечение.

Сварной решетчатый настил отличается высокой устойчивостью к различным видам деформации при достаточно больших нагрузках. Это обеспечивает долговечность эксплуатации таких покрытий и

гарантирует безопасность передвижения по ним персонала и техники.

Использование решетчатых настилов



Решетчатые настилы можно использовать как на открытых площадках, так и укладывать внутри помещений. Такие покрытия рассчитаны на значительные нагрузки, поэтому могут использоваться в самых разных отраслях для создания твердой и удобной для передвижения поверхности. Модульность конструкции и взаимозаменяемость элементов обеспечивает простоту доставки, установки, а при необходимости и демонтажа решетчатого настила. Кроме того, если один из сегментов будет поврежден, то достаточно просто заменить его без разборки всего покрытия.

Решетчатая конструкция настила обеспечивает свободное пропускание воздуха, воды, различных видов осадков. Настил отличается небольшим весом, обладая при этом высокой прочностью, долговечностью и антикоррозийной устойчивостью. Это позволяет использовать решетки в таких отраслях как судостроение, машиностроение и некоторых других.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395) 279-98-46

Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12

Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47

Казахстан (772)734-952-31

Таджикистан (992)427-82-92-69